WASA AG, 64293 Darmstadt, Alemania

Mejores resultados de compactación y calidad de bloques constante – La empresa Georg Huber de Alemania apuesta por bandejas íntegramente de plástico reforzadas

La empresa Georg Huber Betonsteine GmbH cuenta con una larga y muy exitosa historia. Desde 1905 fabrica productos de hormigón de alta calidad en su único emplazamiento, en la ciudad bávara de Altomünster, Alemania. El señor Georg Huber dirige esta empresa familiar y tradicional en la sexta generación. Con tan solo 21 años, asumió la empresa de manos de su padre. Hasta el traspaso, Huber fabricaba principalmente bloques huecos de hormigón y bloques de encofrado con una máquina de multicapas. Georg Huber fue quien tras asumir la empresa invirtió en la primera máquina de fabricación sobre bandejas para bloques de hormigón. Esto permitió abrir el camino de la empresa hacia una mayor variedad de productos y prepararla para las continuamente crecientes exigencias del mercado.

Actualmente, 13 empleados fijos producen en funcionamiento de un turno aprox. 130 variaciones diferentes de productos de hormigón para los clientes de Huber. La variedad de productos abarca desde adoquines y losas de terraza, hasta sistemas de aguas residuales para la construcción de carreteras, bordillos y bloques de excelente calidad. Generalmente se suministran clientes en un radio de aprox. 150 km del emplazamiento de Altomünster. Sin embargo, el suministro más allá de las fronteras de la República Federal de Alemania, tampoco es inusual para Huber.

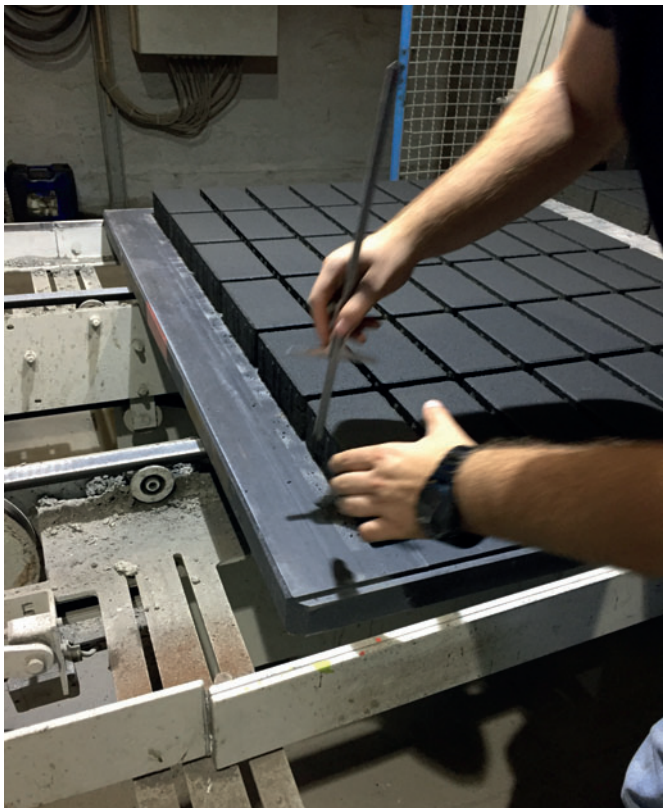
El propio Georg Huber trabaja cada día en las máquinas y diariamente intenta que los productos de hormigón alcancen la máxima calidad posible. Y aparentemente, esto se le da muy bien.
El señor Huber no denomina a sus tareas diarias trabajo, las denomina hobby o pasión y, en combinación con la tradición y la familia, se convierte en un maestro de su oficio.
En la empresa Georg Huber Betonsteine GmbH, el propietario tiene el destino en sus propias manos. La siguiente generación ya está preparándose con su hijo y su hija, algo que emociona al señor Huber.
Georg Huber fabrica actualmente con modernas técnicas de instalación de la empresa Hess. Se invierte continuamente en la tecnología de las instalaciones para modernizarlas y

Zona exterior de muestras en Georg Huber Betonsteine GmbH

mantenerlas actualizadas. Esto permite optimizar continuamente los procesos de producción para cumplir no solo con las elevadas exigencias de calidad de los clientes, sino también con los propios requisitos de la empresa.

Según el señor Huber, la capacidad para bandejas en la cámara de secado es de aprox. 4500 unidades. Se produce con aprox. 4000 bandejas de producción. Desde la puesta en funcionamiento de la primera máquina de fabricación de bloques sobre bandejas, en Huber como base para la producción se emplean bandejas de madera blanda.

Puesto que las técnicas de instalación ofrecen oportunidades cada vez más amplias, en Huber se reconoció que una bandeja clásica de madera blanda limita la fabricación de productos de alta calidad. Las bandejas de producción también debían adaptarse al estado actual de la técnica, de acuerdo con las modernas técnicas de instalación que se encontraban en uso.



Las bandejas íntegramente de plástico reforzadas con fibras de vidrio convencen en las pruebas por su excelente transmisión de las vibraciones y mejores resultados de compactación.

El señor Huber había probado frecuentemente diferentes bandejas de producción disponibles en el mercado.

La única bandeja que logró convencerle en todos los aspectos fue la bandeja íntegramente de plástico reforzada con fibras de vidrio Uniplast Ultra de la empresa Wasa.

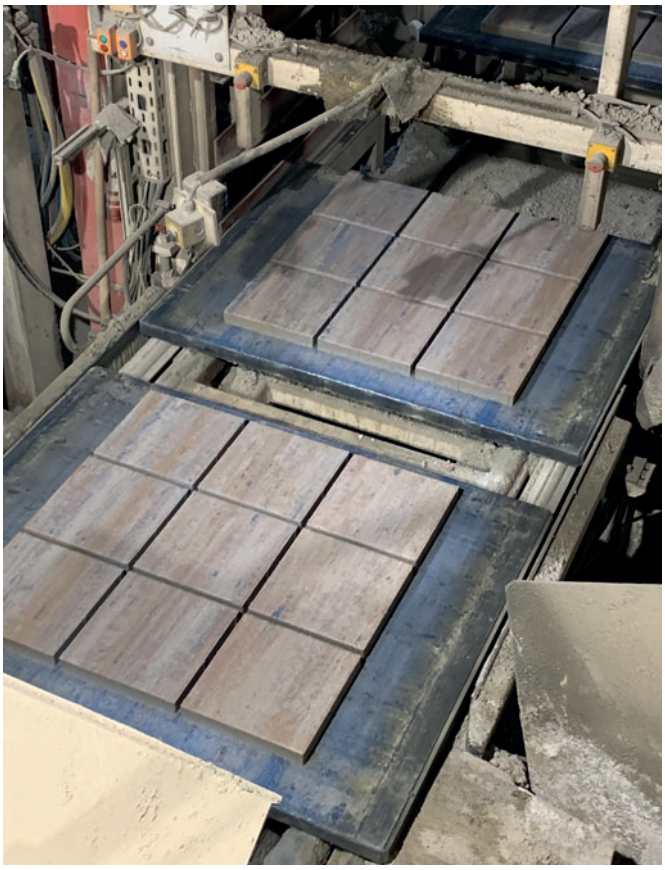
«La excelente y uniforme transmisión de las vibraciones de las bandejas ofrece una mejor compactación de los bloques, lo que significa una mayor resistencia de nuestros productos», explica el señor Huber tras la fase de prueba con la bandeja íntegramente de plástico reforzada con fibras de vidrio.

Tras el éxito y los resultados positivos de las pruebas, el señor Huber se decidió a sustituir las bandejas de madera blanda que se encontraban en uso y a apostar para el futuro por la bandeja de calidad Uniplast Ultra, de eficacia probada en el mercado durante muchos años.

En junio de 2018 se recibieron, tal como estaba previsto, las nuevas bandejas de Wasa. Los ajustes de la máquina se adaptaron a las nuevas bandejas tras la puesta en servicio de todas las bandejas para lograr los mejores resultados de producción posibles. Una configuración óptima de los parámetros de la máquina también puede tener un efecto positivo en los tiempos de ciclo. Es habitual que se constate una reducción en comparación con las bandejas de madera y las bandejas compuestas revestidas de plástico.

GLOBMAC
global block machines
Saray Mahallesi, Sarayköy Keresteciler Sanayi Sitesi No:28, 06374 Kazan/Ankara
T: (0.312) 419 06 68 • (0.312) 394 61 01
F: (0.312) 385 45 68 • M: info@globmac.com
www.globmac.com
AS block making machines

Suministro de las nuevas bandejas en Georg Huber Betonsteine GmbH en Altomünster.



Vista de la producción – Wasa Uniplast Ultra desde hace un año en servicio.

Tras un año en funcionamiento, Huber está completamente satisfecho con las bandejas. La transmisión constante y uniforme de las vibraciones que ofrece el material homogéneo y reforzado con fibras de vidrio representa un gran beneficio para la producción. Además, la superficie de las bandejas es muy resistente.

Para conservar y proteger las superficies de las Wasa Uniplast Ultra a largo plazo, en Georg Huber se presta especial atención a la limpieza de las bandejas.

Tras el suministro de las nuevas bandejas se sustituyeron los cepillos de limpieza de nailon que se encontraban en uso por cepillos de limpieza con alambre ondulado recomendados para las bandejas íntegramente de plástico reforzadas con fibra de vidrio. El cepillo de limpieza es un componente imprescindible para el cuidado de las bandejas y siempre debe garantizarse la funcionalidad del mismo. Si el cepillo no funciona o está desgastado, la limpieza de las bandejas no será la adecuada. Por lo tanto, podría ocurrir que en las superficies de las bandejas queden residuos de los productos de hormigón. Si solo se baja el molde y se coloca directamente sobre el hormigón residual adherido, este es presionado contra la superficie de las bandejas por la fuerte presión de la abrazadera del molde y la vibración.
Adicionalmente al cepillo de limpieza, en Huber se instaló una unidad de rascador previa al cepillo de limpieza.

La unidad de rascador, equipada con elementos de acero elástico, ya elimina parte de los residuos de hormigón de las superficies de las bandejas antes del propio proceso de cepillado. La unidad de rascador se ajustó de forma correspondiente a la altura de las bandejas.

La funcionalidad de ambas unidades de limpieza debe controlarse y supervisarse durante la comprobación visual diaria de la instalación. Una superficie limpia de la bandeja es la condición previa necesaria para obtener un lado inferior liso de los bloques.

Con la bandeja íntegramente de plástico reforzada con fibras de vidrio Uniplast Ultra de la empresa Wasa, Georg Huber se decidió por un socio fiable y una bandeja de eficacia probada en los mercados de todo el mundo.

El excelente y constante rendimiento, así como la durabilidad de la bandeja, convencieron al señor Huber.
Además, la opción de rectificación posterior de las bandejas tras algunos años de uso representa una ventaja a tener muy en cuenta.
En Huber en Altomünster se percibe claramente el entusiasmo y la completa satisfacción con la decisión tomada. Se mira hacia el futuro con mucho optimismo y se cuenta con las herramientas necesarias para cumplir con las crecientes exigencias del mercado.

Limpieza funcional de bandejas en Georg Huber Betonsteinwerke GmbH
(a) Cepillo de limpieza con alambre ondulado
(b) Rascador de bandejas equipado con acero elástico

MÁS INFORMACIÓN

HUBER BETONWERK

GEORG HUBER BETONSTEINE GMBH
Ruppertskirchener Straße 45, 85250 Altomünster, Alemania
T +49 8254 8284, F +49 8254 2414
info@betonwerk-huber.de, www.betonwerk-huber.de

WASA®

WASA AG
Europaplatz 4, 64293 Darmstadt, Alemania
T +49 6151 780 8500, F +49 6151 780 8549
info@wasa-technologies.com, www.wasa.technologies.com

RS 4 KV
Maquina para bloques

Siempre un paso adelante...

- Maquinas para bloques
- Manipulación para plantas de bloques
- Refinación
- Equipo para mezcla y transporte de hormigón
- Manipulación de tubos y pozos
- Manipulación de dormientes
- Soluciones especiales
- Sistemas de control

100% made in Germany

Máquina de moldeo por inclinacion

www.rekers.de

REKERS
Maschinen- u. Anlagenbau