WASA AG, 64293 Darmstadt, Allemagne

Meilleurs résultats de compactage et qualité constante des blocs – La société allemande Georg Huber mise sur les planches synthétiques renforcées aux fibres

L'entreprise Georg Huber Betonsteine GmbH peut se targuer d'une longue et remarquable histoire. Des produits en béton de haute qualité sont fabriqués depuis 1905 sur l'unique site de la société, à Altomünster en Bavière (Allemagne). M. Georg Huber représente aujourd'hui la sixième génération à la tête de cette entreprise familiale. Il a succédé à son père à seulement 21 ans. Jusqu'à cette reprise, Huber produisait principalement des blocs creux en béton et des blocs à bancher au moyen d'une machine de production de blocs multicouches. Après sa prise de fonctions, Georg Huber a investi dans la première machine de production monocouche pour blocs de béton. Il a ainsi ouvert la voie à une plus grande variété de produits pour l'entreprise, qui était désormais prête à répondre aux exigences croissantes du marché.

Aujourd'hui, 13 collaborateurs permanents travaillent en une équipe pour Huber et produisent env. 130 variantes de produits en béton. La gamme de produits s'étend des pavés aux dalles de terrasse, en passant par les systèmes d'évacuation des eaux usées pour la construction de routes, les bordures, les blocs de maçonnerie, etc., et ce, dans une qualité exceptionnelle. En règle générale, les livraisons s'effectuent dans un rayon d'env. 150 km autour du site d'Altomünster. Il n'est néanmoins pas rare que Huber fournisse des clients au-delà des frontières de l'Allemagne.

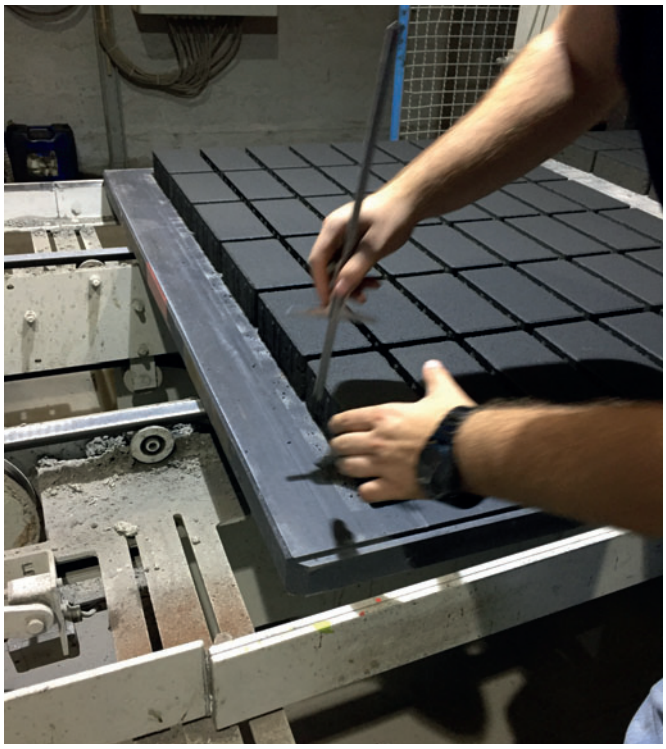
Georg Huber en personne travaille chaque jour à la machine et veille à fabriquer des produits en béton de la meilleure qualité possible. Et il semble exceller en la matière.

M. Huber ne considère pas ses activités quotidiennes comme du travail, mais plutôt comme un hobby ou une passion. Fort de la longue tradition de cette entreprise familiale, il est d'ailleurs passé maître dans son art.
En tant que propriétaire de Georg Huber Betonsteine GmbH, Georg Huber a le destin de la société entre ses mains. Qui plus est, la relève est déjà assurée par son fils et sa fille, et ce, pour son plus grand plaisir.

Aperçu de l'exposition d'échantillons de produits de Georg Huber Betonsteine GmbH

Georg Huber utilise actuellement la technique moderne d'installations de Hess pour sa production. La société investit sans cesse dans la technique de nos installations, afin de les moderniser et de les garder à la pointe du progrès. Les processus de production sont ainsi optimisés en permanence pour répondre aux exigences de qualité élevées des clients et, bien entendu, aux siennes.

M. Huber chiffre la capacité de la chambre de séchage pour les planches de support à environ 4 500 pièces. La production est assurée par quelque 4 000 planches. Depuis la mise en service de la première machine de production de blocs, Huber utilisait une planche en bois tendre comme support de production.
Au vu des possibilités toujours plus étendues qu'offre la technique d'installations, Huber a pris conscience qu'une une planche en bois tendre classique limite la production de



Les planches synthétiques renforcées de fibres de verre se distinguent par une excellente transmission des vibrations et de meilleurs résultats de compactage lors de l'essai.

produits de haute qualité. Il fallait également moderniser les planches de production afin de les adapter à la technique d'installations actuelle la plus moderne.

M. Huber a ainsi toujours travaillé avec différentes planches de production disponibles sur le marché pour les tester.

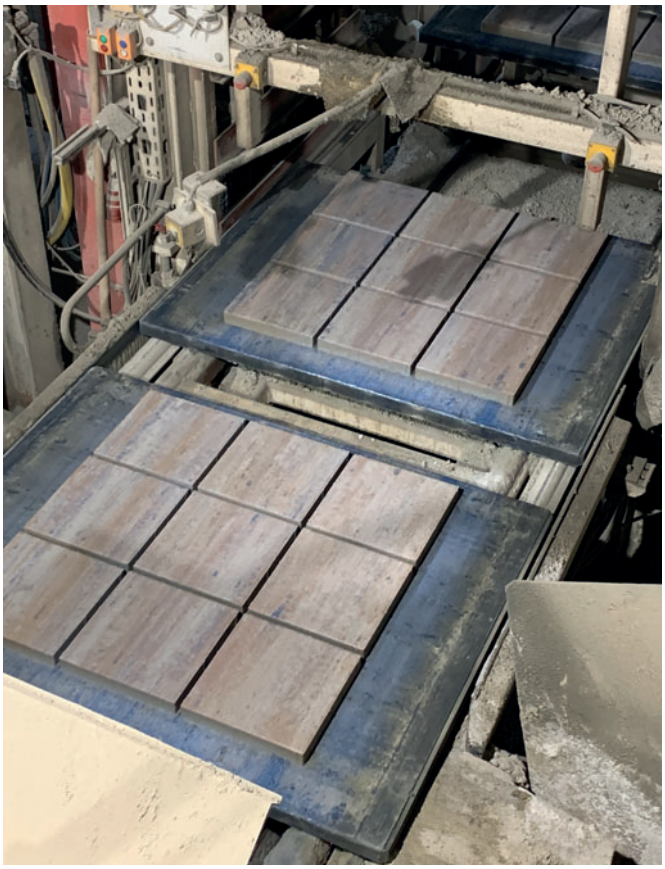
Seule la planche synthétique renforcée de fibres de verre Uniplast Ultra de Wasa l'a convaincu à tous points de vue.

« L'excellente transmission des vibrations des planches et leur homogénéité nous permet d'obtenir un meilleur compactage des pierres et donc une résistance accrue de nos produits », explique M. Huber au terme de la phase de test sur la planche synthétique renforcée de fibres de verre.

À la suite de ce test probant et positif, M. Huber a décidé de remplacer les planches en bois tendre par les planches de qualité Uniplast Ultra, qui faisaient leurs preuves sur le marché depuis des années.

Les nouvelles planches de support Wasa ont été livrées comme convenu en juin 2018. Une fois toutes les planches mises en service, les paramètres de la machine ont été adaptés aux nouvelles planches de support afin d'atteindre les meilleurs résultats de production possibles. Un réglage optimal des paramètres de la machine peut également avoir un effet positif : il n'est en effet pas rare de constater une réduction des temps de cycle par rapport aux panneaux en bois et composites revêtus de plastique.

Livraison des nouvelles planches de support chez Georg Huber Betonsteine GmbH à Altomünster.



Aperçu de la production – La planche Uniplast Ultra de Wasa est en exploitation depuis déjà un an.

Au bout d'un an de fonctionnement, Huber se montre pleinement satisfait des planches de support. La transmission constante et uniforme des vibrations garantie par le matériau homogène et renforcé de fibres de verre constitue un avantage majeur pour la production. De plus, la surface des planches est très résistante aux chocs.

Georg Huber attache une grande importance au nettoyage et veille à entretenir et à protéger les surfaces des planches Uniplast Ultra Wasa sur le long terme.

À la réception des nouvelles planches, la brosse de nettoyage existante en nylon a été remplacée par une brosse de nettoyage à fils d'acier ondulés recommandée pour les planches synthétiques renforcées de fibres de verre. La brosse de nettoyage est indispensable pour l'entretien des planches. Il est impératif de toujours en garantir le bon fonctionnement. Lorsque la brosse ne fonctionne pas ou est usée, le nettoyage des planches de production ne se fait pas correctement. Des résidus de produits en béton risquent donc de rester sur les surfaces des dalles. Ainsi, lorsque le moule est abaissé et posé directement sur les restes de béton accrochés, ceux-ci vont être pressés dans la surface des planches de support en raison de la forte pression exercée par la griffe du moule et par les vibrations.

Huber a également installé un racleur devant la brosse de nettoyage. Avant le brossage proprement dit, le racleur équipé d'éléments d'acier à ressort élimine déjà une partie des résidus de béton sur les surfaces des planches de support. Le racleur a été réglé à une hauteur adaptée aux planches de support.

Il est recommandé de toujours contrôler et surveiller le fonctionnement des deux unités de nettoyage lors du contrôle visuel quotidien de la technique d'installations. Une surface de planche propre est indispensable pour obtenir une face inférieure lisse.

Georg Huber a misé sur la fiabilité de la planche synthétique renforcée de fibres de verre Uniplast Ultra de Wasa, qui a fait ses preuves sur le marché mondial.
M. Huber a été séduit par la qualité et la stabilité des performances et de la longévité de cette planche de support.
Par ailleurs, la possibilité de rectifier les planches de support au bout de quelques années d'utilisation offre un avantage supplémentaire non négligeable.
La société Huber à Altomünster se dit très satisfaite de la décision prise. L'entreprise envisage l'avenir avec confiance et se sent désormais prête à répondre aux exigences croissantes du marché.

Nettoyage de planches chez Georg Huber Betonsteinwerke GmbH
(a) Brosse de nettoyage à fils d'acier ondulés
(b) Racleur équipé d'éléments d'acier à ressort

AUTRES INFORMATIONS

HUBER BETONWERK

GEORG HUBER BETONSTEINE GMBH
Ruppertskirchener Straße 45, 85250 Altomünster, Allemagne
T +49 8254 8284, F +49 8254 2414
info@betonwerk-huber.de, www.betonwerk-huber.de

WASA®

WASA AG
Europaplatz 4, 64293 Darmstadt, Allemagne
T +49 6151 780 8500, F +49 6151 780 8549
info@wasa-technologies.com, www.wasa.technologies.com

®KBH
>> MASCHINENBAU

LE COLORIST
MODULE D'EXTENSION POUR EFFETS SPÉCIAUX COLORMIX

- JUSQU'À 6 COULEURS DIFFÉRENTES
- DE PAR SA CONCEPTION, LE COLORIST EST ADAPTABLE À PRATIQUEMENT TOUS LES TYPES D'APPAREILS POUR BÉTON DE PAREMENT
- LA COMMANDE LIVRÉE AVEC LE COLORIST ET DÉVELOPPÉE PAR NOS SOINS PERMET SON INTÉGRATION GRÂCE À UN SIMPLE ÉCHANGE DE SIGNAL
- PAS DE MODIFICATION DE PROGRAMMATION DE L'ANCIENNE COMMANDE DE LA MACHINE
- LA RÉGULATION DE FRÉQUENCE DES MOUVEMENTS DU COLORIST PERMET UN RÉGLAGE TRÈS PRÉCIS DES DIFFÉRENTES NUANCES POUR OBTENIR UN VASTE CHOIX D'EFFETS SPÉCIAUX COLORMIX
- HAUTE REPRODUCTIBILITÉ DU JEU DE COULEURS SÉLECTIONNÉ
- ENREGISTREMENT POSSIBLE DES PARAMÈTRES SOUS FORME DE FORMULE

Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
>> KBH Maschinenbau
Einöde 2 , D-87760 Lachen
Téléphone +49 (0) 83 31- 95 03-0
Télécopie +49 (0) 83 31- 95 03-40
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de