PHI

Planta de Hormigón Internacional
Edición española

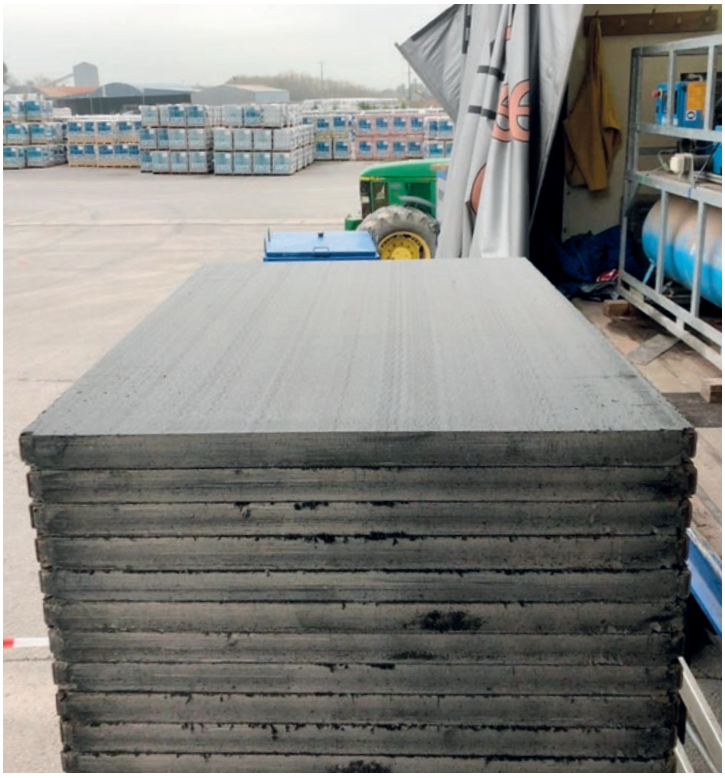
2 | 2022
www.cpi-worldwide.com

REIMPRESIÓN | PRODUCTOS Y LOSAS DE HORMIGÓN

Vida prolongada de las bandejas de producción

WASA®

REIMPRESIÓN
PHI 2/2022



Wasa AG, 64293 Darmstadt, Alemania

Vida prolongada de las bandejas de producción

ICCX DIGITAL 365.
VISIT US - ONLINE 24/7
WWW.ICCX.DIGITAL

Sven Beisel, Wasa AG, Alemania

Una cuestión que numerosos usuarios de bandejas se plantean todos los años: ¿cuándo es el mejor momento para cambiar una bandeja? La respuesta es sencilla: justo cuando la bandeja de producción ya no puede satisfacer los estrictos requisitos que se le exigen. Pero esto no siempre tiene que implicar una bandeja nueva: los tiempos de suministro, en parte largos, la falta de presupuesto o las circunstancias en todo el mundo, como el enorme aumento de los precios de transporte, hacen pensar en alternativas a la compra de bandejas nuevas. Justamente aquí es cuando Wasa ofrece la posibilidad de rectificar las bandejas.

Es importante que, antes de dar el propio paso del rectificado, se determinen con exactitud el proceso y también las expectativas del cliente. Porque si las bandejas se rectifican, evidentemente también cambian sus especificaciones. Esto afecta, sobre todo, a su grosor, pero también hay que tener en cuenta el bisel que puedan tener o los perfiles existentes. Por eso, dentro del servicio de Wasa se incluye la comprobación técnica y un acuerdo exacto con el cliente, con el fin de poder seguir utilizando la bandeja de la forma habitual después del rectificado.

Por esta razón, antes de la fase de la oferta, Wasa siempre solicita algunas bandejas de muestra. Los ingenieros inspeccionan las bandejas, analizan sobre todo su superficie y pueden calcular cómo cambia, por ejemplo, el pandeo después de rectificar unos pocos milímetros. Además, con las muestras se puede averiguar si se deben rectificar, por ejemplo, 1 mm o 2 mm en cada lado. De modo que siempre se recomienda enviar bandejas que en la fábrica se hayan sometido a mayor esfuerzo para comprobar el caso más desfavorable.

Junto con el cliente se puede definir con precisión este procedimiento, qué aspecto va a tener el resultado al final y si realmente se puede alcanzar. Cuando las muestras se han rectificado a modo de prueba, se han devuelto al cliente y las ha encontrado correctas, entonces se habla de los detalles del proceso y el momento y la duración de la ejecución.

Wasa Uniplast y Wasa Uniplast Ultra

Hace tres décadas que Wasa está presente en el mercado con Wasa Uniplast® y Wasa Uniplast® Ultra: una bandeja que cumple unos requisitos muy elevados y que puede tener una

Bandejas de muestra después del rectificado de prueba

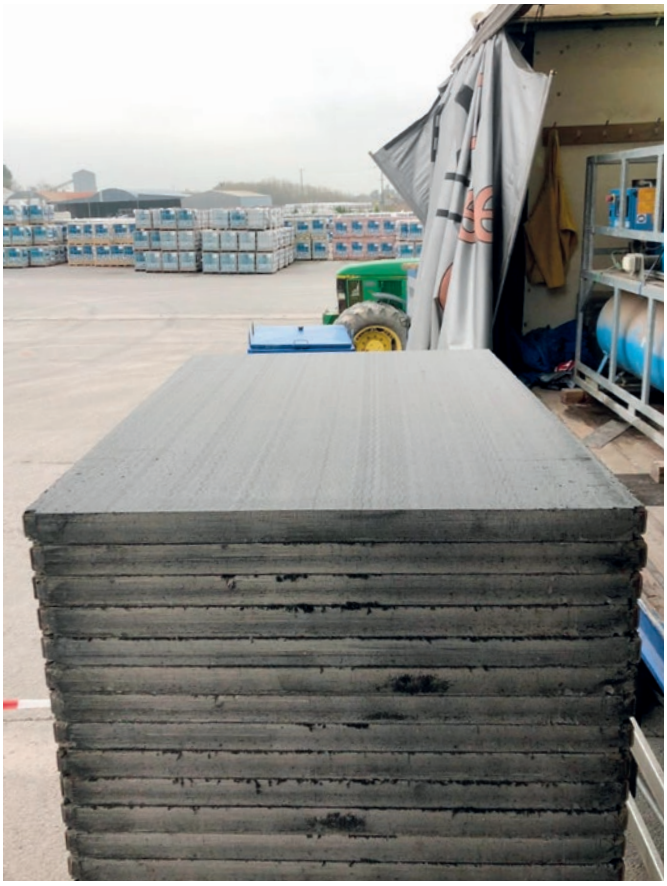
La variante móvil de la rectificadora está montada fija en contenedores de 2 x 40'

larga vida. Para seguir aprovechando estas propiedades existentes en lo que respecta a la duración, aquí también existe la posibilidad del rectificado. Tras muchos años de uso en la fábrica de hormigón, una superficie desgastada se puede volver a dejar casi como nueva. No obstante, con frecuencia una acumulación de hormigón originada a lo largo del uso es motivo para que los clientes de Wasa soliciten un retoque de las bandejas.

En este sentido, la empresa Acheson & Glover, de Fivemilltown, decidió que rectificaran sus bandejas Wasa Uniplast, las que lleva utilizando desde el año 2003. Para la intervención se trasladó el equipo móvil de camión, que solamente estuvo seis días allí, para rectificar las 4200 bandejas. Tras 18 años de uso intensivo, ahora las bandejas se pueden utilizar perfectamente durante muchos años más sin limitaciones. Asimismo, la empresa Persimmon, de Doncaster, hizo uso de este servicio para eliminar la acumulación originada en la bandeja Wasa Uniplast Ultra. A las bandejas, que se utilizan desde 2016, se les retiró una capa acrílica que se había formado al pulverizar agente hidrófugo para proteger los bloques. Al cabo de tan solo una semana, a Persimmon se le entregaron de nuevo las 4000 bandejas que se habían dejado como nuevas.

Los inicios del rectificado comenzaron hace muchos años en la planta de Wasa en Neubrunn (Turingia, Alemania). Las bandejas que se iban a tratar se enviaban a Neubrunn, donde se rectificaban. Actualmente Wasa sigue ofreciendo el rectificado en la fábrica de producción. En cuanto las primeras cargas completas se han rectificado, llegan bandejas nuevas para el rectificado. Dentro de un proceso de ida y vuelta, las bandejas ya rectificadas se devuelven al cliente. De este modo, en los periodos de mayor ocupación en la fábrica de bloques de hormigón, sigue siendo posible utilizar este servicio, ya que siempre falta tan solo una pequeña parte de todo el conjunto de bandejas. Esto es posible, principalmente, para los clientes que tienen su planta cerca de la fábrica de Wasa, ya que en este caso, la mercancía se puede transportar de forma rentable y rápida por carretera.

Pero para atender también a clientes que tienen su planta más alejada o incluso en ultramar, se ha desarrollado adicionalmente una variante móvil de este equipo de rectificado. Este está montado fijo en contenedores de 2 x 40', de modo que se puede utilizar de forma completamente flexible e independiente de la planta de Neubrunn. En este caso, Wasa transporta estos contenedores a la sede del cliente, y el rectificado se lleva a cabo en el recinto de la fábrica del cliente. Evidentemente, dentro del servicio de Wasa se incluye el transporte y la organización y ejecución del proceso. De manera que el cliente, coordinado con Wasa, solamente se debe encargar de las condiciones sobre el terreno. Para transportar las bandejas desde y hasta la máquina se puede utilizar,



Wasa Uniplast en Acheson & Glover antes y después del rectificado

Wasa Uniplast Ultra en Persimmon antes y después del rectificado

por ejemplo, una carretilla elevadora y su conductor, que los pone a disposición el cliente.

Gracias a la positiva y dilatada experiencia de Wasa y a los buenos socios en el campo de la logística, hasta la fecha se ha podido hacer frente a cualquier reto. El rectificado en sí es supervisado y atendido por el personal técnico de Wasa directamente sobre el terreno a lo largo de todo el tiempo que dure la intervención. De este modo, los trabajos se pueden llevar a cabo con el proceso de producción en marcha. Por regla general, las bandejas se recogen directamente de la instalación, son comprobadas por el personal de Wasa y después se rectifican directamente. Tras finalizar la ronda de rectificado, la bandeja se puede integrar directamente en la producción.

Una vez se han rectificado todas las bandejas, la instalación es desmontada por los empleados de Wasa y se transporta de regreso. De este modo, el cliente realmente no hace ningún trabajo con respecto al desarrollo o la logística de la intervención.

Normalmente, para una cantidad de aprox. 5000 bandejas se requieren unos 7-14 días. La duración exacta varía según el estado de las bandejas y, naturalmente, también en función de si las bandejas se deben rectificar una o dos veces por cada lado. Esto, a su vez, depende de lo grandes que sean los huecos o las acumulaciones de hormigón.

Desde 2014, Wasa, junto con el socio cooperador DeeBeeCee (Dutch Board Calibration), ofrece otra posibilidad móvil del rectificado en la planta del cliente. En este caso no se utilizan contenedores marítimos, sino que la rectificadora y los accesorios necesarios están montados y guardados en dos camiones. En esta solución, el personal técnico también conduce los camiones, de modo que el trabajo logístico se reduce a un mínimo, lo que redunda favorablemente en el cliente. También es posible reaccionar de forma muy flexible con los camiones, de manera que se pueden atender rápidamente las necesidades que surjan. Con esta variante, tanto DeeBeeCee como Wasa se encargan de todo el servicio , además de la organización. Al igual que con los contenedores, sobre el terreno solamente se necesita el espacio suficiente y unos pocos preparativos, como poner a disposición aire comprimido o la eliminación del polvo del rectificado.

Desde la introducción de Wasa Grinding –este es el nombre oficial del servicio que ofrece Wasa– se han rectificado más

Desde 2014, Wasa, junto con el socio cooperador DeeBeeCee, ofrece otra posibilidad móvil del rectificado en la planta del cliente

de 350 000 bandejas. Precisamente en estos tiempos, este servicio ofrece una solución muy rápida y también cómoda, para alargar la vida de las bandejas existentes. Como el rectificado solamente requiere una parte de la inversión necesaria para bandejas nuevas, esta solución es muy rentable en unos tiempos en los que los presupuestos son cada vez más reducidos.

A pesar de que el rectificado se utiliza, principalmente, para las bandejas de plástico macizo, existe la posibilidad de utilizarlo también en el caso de las bandejas de madera blanda o de madera dura. En cada caso particular se puede determinar hasta qué punto merece la pena rectificar las bandejas de madera. Lo mismo ocurre con el rectificado de las bandejas con recubrimiento: aunque, en general, es posible, en la mayoría de los casos no es rentable ni tiene mucho sentido. Porque, después del rectificado, los núcleos de madera rectificados se deben volver a recubrir, lo que implica unos costes elevados. Las bandejas de acero no se pueden rectificar, de modo que si la superficie se daña, las chapas se quedan así o se tienen que sustituir. ■

MÁS INFORMACIÓN

WASA AG
Europaplatz 4
64293 Darmstadt, Alemania
T +49 6151 780 8500
F +49 6151 780 8549
info@wasa-technologies.com
www.wasa.technologies.com