



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ ПОДДОНОВ WASA WOODPLAST®

→ **Настройка оборудования:**

При переходе с других поддонов на поддоны WASA UNIPLAST® необходимо отрегулировать и оптимизировать настройки вибрации. Это позволит вам использовать в полной мере преимущества поддонов WASA UNIPLAST®.

→ **Опорные пластины для маленьких форм:**

Ширина формы должна соответствовать ширине вибростола. Если форма меньше рекомендуется использовать опорные пластины для фиксации поддонов. Этим исключаются высокие колебания и уменьшается вероятность повреждения поддона.

Следует следить, чтобы пластины вибростола были выровнены таким образом, чтобы поддон полностью к ним прилегал.

Следует установить правильное направление вращения на вибромоторах.

На вибропрессах с разделенным вибростолом двигатели должны быть настроены на работу в принудительном или синхронном режиме.

Возможность перенастройки параметров вибрации необходима для регулировки сил вибрации.

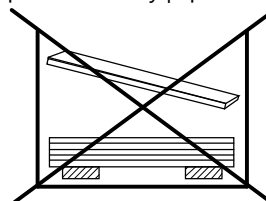
→ **Толкатели:**

Убедитесь, что толкатели или другие предметы, контактирующие с поддонами, не были заостренными. Во избежание повреждений рекомендуется использовать разместить резиновые буферы на точках контакта.

→ **Буфер поддонов (если имеется):**

Поддоны не должны падать в буфере вибропресса с высоты более 200 мм.

При большей высоте поддоны могут повреждаться.



→ **Очистка:**

Для очистки поддонов WASA WOODPLAST® обязательно должна использоваться вращающаяся комбинированная нейлоновая щетка. Рекомендуется щетка со сплошным ворсом толщиной около 1,5 мм. Дополнительную информацию по щеткам с удовольствием предоставим по Вашему запросу.

→ **Орошение:**

В некоторых случаях при очень влажной смеси бетон может прилипнуть к поверхности поддона. Если в таких случаях требуется нанесение расплубочного средства, пожалуйста, следуйте инструкции изготовителя. Обратитесь к нам при возникновении вопросов.

→ **Повреждения полиуретанового слоя:**

При повреждении полиуретанового слоя в деревянный сердечник может попасть влага. Попадание влаги может привести к деформации поддона. Поддоны с повреждениями полиуретанового слоя необходимо изъять из оборота и провести ремонт полиуретана с помощью ремонтного набора WASA.

Общие указания:

При использовании гидрофобизирующих добавок или средств со сходным действием на всех видах технологических поддонов (деревянных, пластиковых, комбинированных, стальных) повышается вероятность налипания бетона. Данные налипания в последствии можно устранить только фрезерованием и шлифовкой. Поэтому если очистка поддонов не организована должным образом, это ведет к повреждению поддонов и форм.