

INFORMACIONES TÉCNICAS Y RECOMENDACIONES DE USO PARA WASA UNIPLAST®

→ Ajuste de la instalación:

Tras cambiar de cualquier otro tipo de bandeja a **WASA UNIPLAST®** los parámetros de vibración se deben ajustar y optimizar. De esta manera se asegura aprovechar las mejores propiedades de transmisión de la vibración de las bandejas **WASA UNIPLAST®**.

→ Barras de apoyo para moldes pequeños:

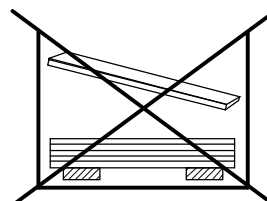
El ancho del molde debe ser el adecuado para la mesa vibradora. Para moldes pequeños, se deben añadir a los moldes unos apoyos que eviten que la bandeja vibre en exceso en los extremos. Esto evita cualquier posible alta amplitud de vibración y resonancia que podría dañar la bandeja.

Asegure que las barras fijas y las barras de la mesa están planas y ajustadas correctamente según las indicaciones del fabricante de la máquina, de manera que la bandeja descansa completamente sobre las barras. Los vibradores deben girar en el sentido correcto.

Las máquinas que utilizan una mesa doble deben ajustar los vibradores de modo sincronizado. La vibración – velocidad y amplitud – debe ser la adecuada para la altura de producto y molde.

→ Almacén de bandejas (si existe):

Las bandejas no deben caer de una altura mayor de 200mm en el almacén de bandejas de la máquina. Una caída mayor podría dañar las bandejas.



→ Limpieza:

Es esencial que se utilice un cepillo rotatorio de acero y se mantenga ajustado correctamente.

Recomendamos: alambre ondulado de 0,4–mm (uniforme), diámetro de barrido 200 mm y aprox. 106 rpm o 250 mm y aprox. 85 rpm. Un sistema con presión autoajutable es recomendable.

→ Spray:

Bajo condiciones normales, no es necesario pulverizar ningún tipo de aceite. En caso de que sea necesario por favor consulte las recomendaciones del proveedor. (Aceite mineral NO Permitido)

→ Almacenamiento:

No almacene las bandejas **WASA UNIPLAST®** al sol. PELIGRO DE DEFORMACIÓN!

Peso:

Por favor tenga en cuenta el mayor peso de las bandejas **WASA UNIPLAST®** en comparación con las de madera o plywood.

Advertencia:

El uso de hidrofugantes puede hacer que se tapen los poros de la madera, pudiendo provocar su secado y rotura. Con estos agentes, se puede observar acumulación de material sobre cualquier tipo de bandeja (Madera, plástico o metal), la cual es difícil de eliminar. En estos casos, podría ser necesario algún sistema especial (cepillo de acero, rascador, rodillo de limpieza). Si las bandejas no se limpian correctamente, se pueden provocar daños en la bandeja y los moldes.