



## INFORMACION TÉCNICA Y RECOMENDACIONES DE USO PARA WASA WOODPLAST<sup>®</sup>

### → Ajuste de la instalación:

Tras cambiar de cualquier otro tipo de bandeja a **WASA WOODPLAST<sup>®</sup>** los parámetros de vibración se deben ajustar y optimizar. De esta manera se asegura aprovechar las mejores propiedades de transmisión de la vibración de las bandejas **WASA WOODPLAST<sup>®</sup>**.

### → Barras de apoyo para moldes pequeños:

El ancho del molde debe ser el adecuado para la mesa vibradora. Para moldes pequeños, se deben añadir a los moldes unos apoyos que eviten que la bandeja vibre en exceso en los extremos. Esto evita cualquier posible alta amplitud de vibración y resonancia que podría dañar la bandeja.

Asegure que las barras fijas y las barras de la mesa están planas y ajustadas correctamente según las indicaciones del fabricante de la máquina, de manera que la bandeja descansa completamente sobre las barras. Los vibradores deben girar en el sentido correcto.

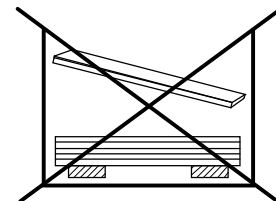
Las máquinas que utilizan una mesa doble deben ajustar los vibradores de modo sincronizado. La vibración – velocidad y amplitud – debe ser la adecuada para la altura de producto y molde.

### → Empujadores:

Asegure que los empujadores y otros puntos del sistema no tengan puntas afiladas. Para evitar daños recomendamos toques de goma.

### → Almacén de bandejas (si existe):

Las bandejas no deben caer de una altura mayor de 200mm en el almacén de bandejas de la máquina. Una caída mayor podría dañar las bandejas.



### → Limpieza:

Es esencial que se utilice un cepillo rotatorio de nylon y se mantenga ajustado correctamente. Recomendamos un cepillo rotatorio de aprox. 1,5mm uniforme. Es recomendable un sistema con presión autoajutable. Más información sobre cepillos disponible bajo petición.

### → Spray:

En algunos casos, con hormigón con mucha humedad se podría producir adherencia a la superficie de la bandeja. Si fuera necesario pulverización, consultar las recomendaciones del proveedor del agente.

### → Almacenamiento:

**No** almacene las bandejas **WASA WOODPLAST<sup>®</sup>** al sol.

### → Daños en la capa de PU:

En caso de aparecer daños en la capa de PU, la humedad podría entrar en el núcleo de madera. Esta humedad puede provocar deformación de la bandeja. Asegúrese de retirar de la producción estas bandejas dañadas inmediatamente. Los daños se pueden reparar con el Kit de reparación disponible en WASA.

### → Advertencia:

El uso de hifrofugantes o productos similares, puede provocar acumulación de material sobre cualquier tipo de bandeja (Madera, plástico o metal), la cual es difícil de eliminar. En estos casos, podría ser necesario algún sistema especial (cepillo de acero, rascador, rodillo de limpieza). Para evitar daños en la superficie de las bandejas y los moldes es esencial mantener las bandejas limpias continuamente.